



リアルを見せます!

私の一日のスケジュール

仕事内容

規模が大きくなってもアットホームな雰囲気を維持する会社
レーザー切断加工を中心に曲げ、機械加工、溶接、塗装まで一貫して行える、建設機械の部品を製造している会社で生産技術課に属しています。新規受注品の管理業務をメインに行なっています。

スケジュール

- 6:00 起床、朝食**
出勤の準備、朝食
- 7:40 出社**
通勤は車で40分。始業前にメールをチェック
- 8:00 業務開始**
朝礼後、新規受注品の管理、データベースへの入力、登録、治具設計の依頼管理と他部署への連絡、情報展開などを行う
- 10:00 休憩**
10分休憩
- 12:00 昼食**
デスクで持参した昼食を食べる
- 12:40 業務再開**
社内システムの改善、更新、打ち合わせを含む仕組み作り、生産設備の設計と設計した生産設備の立上げ及び安全管理
- 17:00 終業**
残業をしたい人はでき、したくない人はしなくてもいい、自主申告制
- 18:00 買い物、帰宅**
夕食の買い物をして帰り、夕食準備
- 19:00 夕食、自分時間**
夕食は家族と一緒に。その後、ドラムの打ち込みやバンドの練習など音楽活動やプラモデル製作など趣味の時間
- 22:00 就寝**



プログラミングした機械の操作性を確認



受注管理やデータベースへの入力作業中

こんな会社です!

創 業	昭和60年
従業員数	640人
平均年齢	39歳
男女比	9:1
勤務地	館林市(大新田町)
資 格	普通自動車運転免許
勤務時間	8:00~17:10
年間休日	112日
初 任 給	高卒195,000円、大卒225,000円
賞 与	年2回
退職金制度	有
手 当	家族(10,000円)/精皆勤(10,000円)
産 休 育 休	有(男性育休の取得率50%)
雇用形態	フルタイム(期間の定めのない雇用)



我が社の魅力(一押しの待遇等)

仕事に必要な社員の資格取得に力を入れており、費用は全額会社負担、試験日に会社に来なくても出勤扱いになります。また食事補助があり、使わなかった分は手当で支給されます。髪型などの見た目もかなり自由です。

3

[建設用機械部品の製造業]

株式会社 内山製作所

大新田町61-1 ☎0276-56-4414



H・Kさん(32歳・平成29年入社)

技術管理部生産技術課班長(システム構築)

企業HP



さまざまなことにチャレンジできる
ジェネラリスト技術者を目指す

多品種、小ロットのニーズにも対応する、レーザー加工で建設機械を製造している会社です。所属する生産技術課内では、治具を作りお客さんの試作を作る試作班、ロボットのプログラミングをするティーチング班、社内の生産性を上げるために改善をする改善班、新規受注した製品の立ち上げ班など仕事が多岐に渡っており、いろいろなことに興味がある自分にはとても向いています。一芸に秀でたスペシャリストが多い技術者の中で、何でもできるジェネラリスト技術者を目指しています。尊敬できる先輩や上司と一緒に、頑張ったからこそまじいけると思える会社で働くことは、モチベーションを高くキープし仕事をします。



本音で答えます!

先輩社会人Q&A

Q 会社や仕事での将来の夢や目標は?

機械設計や電気・空圧制御から産業用ロボットの操作、社内システムのプログラミングなど、さまざまな仕事に挑戦させてもらえる環境で、新しい分野の知識を吸収し、もっともっと自分自身を成長させて、会社に貢献したいです。

Q 職場の雰囲気はどう?

生産技術課は50人程が所属しています。工場ではさまざまな国籍の人が働いており、宗教上1日に何度もお祈りの時間があったり、帰国するために長期の休みを取ったり、いい意味でみんな自由でお互いの個性を尊重しています。

Q この会社を選んだ理由は?

一番は“転勤がない”ことです。前職は海外赴任もある会社だったので、県内に事業所が固まっていることで、安心して家庭を持つことができました。元々、家事もしっかりしたいと思っていたので、良い職場に巡り会えたと思います。